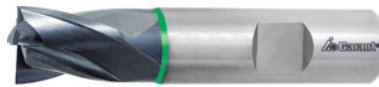


Garant**Fräser HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø k10 DC: 18mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	191632 18
GTIN	4045197199058
Artikelklasse	11W

Beschreibung**Ausführung:**

Spezielles Substrat **SPM** mit sehr hohem Kobalt-Anteil.
Verbindet die **Härte von VHM** und die **Zähigkeit des PM-Stahles**.
Baulängen nach DIN 327.

Vorteil:

Der Fräser kann durch seine universelle Geometrie für die verschiedensten Werkstoffe eingesetzt werden.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,038 mm
Schneiden-Ø D_c	18 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø D_s	16 mm
Gesamtlänge L	79 mm
Schneidenlänge L_c	19 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Toleranz Nenn-Ø	k10
Spiralwinkel	25 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E SPM
Norm	DIN 327
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	159 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	125 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	95 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	74 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	74 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	42 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	21 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	63 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	125 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

