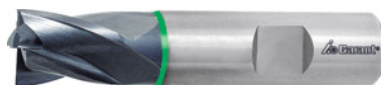


Garant**Fräser HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø k10 DC: 20mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 191632 20 |
| GTIN | 4045197199065 |
| Artikelklasse | 11W |

Beschreibung**Ausführung:**

Spezielles Substrat **SPM** mit sehr hohem Kobalt-Anteil.

Verbindet die **Härte von VHM** und die **Zähigkeit des PM-Stahles**.

Baulängen nach DIN 327.

Vorteil:

Der Fräser kann durch seine universelle Geometrie für die verschiedensten Werkstoffe eingesetzt werden.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------------------------|
| Schneiden-Ø D _c | 20 mm |
| Zähnezahl Z | 4 |
| Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 1100 N/mm ² | 0,042 mm |
| Schaft-Ø D _s | 20 mm |
| Gesamtlänge L | 88 mm |
| Schneidenlänge L _c | 22 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft | DIN 1835 B mit h6 |
| Toleranz Nenn-Ø | k10 |
| Spiralwinkel | 25 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |

| | |
|---|--------------------|
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | HSS E SPM |
| Norm | DIN 327 |
| Typ | N |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,5×D bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | grün |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 159 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 125 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 95 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 74 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 74 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 42 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 26 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 21 m/min | M |
| GG(G) | bedingt geeignet | 63 m/min | K |
| CuZn | bedingt geeignet | 125 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

