


VHM-Fräser, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203320 10
GTIN	4045197119162
Artikelklasse	12X

Beschreibung
Ausführung:

Verstärkter Kern und Geometrie zum Hartfräsen, ohne dynamische Drallsteigung.

Verwendung:

Zum Umfangfräsen als Schlichtarbeitsgang.

(Stirnschnitt nur bei geringen Schnitttiefen).

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	6
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 55 HRC	0,038 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Schneidenlänge L_c	30 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h10
Spiralwinkel	50 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	H
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	rot
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	95 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 50 HRC	geeignet	75 m/min	H
Stahl < 55 HRC	geeignet	65 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	50 m/min	H
Stahl < 65 HRC	bedingt geeignet	30 m/min	H
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------