

**Garant**
**VHM-Fräser HPC, TiAlN, Ø DC: 5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	203212 5
GTIN	4045197640789
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**GARANT Diabolo 70:**

**Spezielles VHM-Substrat mit extrem hoher Bruchfestigkeit** und gleichzeitig **hervorragender Verschleißfestigkeit** für optimale Prozesssicherheit. Neu entwickelte, **nanokristalline High-Tech-Beschichtung zum Hartfräsen bis 70 HRC**. Bestens geeignet **für den Dauereinsatz** im Werkzeug- und Formenbau.

Größe 2 – 5: **Absatzwinkel  $\alpha = 15^\circ$** .

**Toleranz:**

- **Größe Nenn-Ø:  $D_c \leq \text{Gr. 12}$ : 0 / -0,02 mm;**
- **Größe Nenn-Ø:  $D_c$  ab Gr. 16: 0 / -0,03 mm.**

**Verwendung:**

Durch die **spezielle Hartgeometrie** optimal einsetzbar in gehärteten Werkstoffen von 60 HRC bis 70 HRC.

**Zum Umfangfräsen als Schlichtarbeitsgang.**

(Stirnschnitt nur bei geringen Schnitttiefen.)

**Hinweis:**

Für Werkstoffe > 65 HRC:  $a_e = 0,02 \times D$ .

**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø $D_c$	5 mm
Zähnezahl Z	6
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 70 HRC	0,018 mm
Schaft-Ø $D_s$	6 mm
Gesamtlänge L	58 mm

Schneidenlänge $L_c$	13 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn- $\emptyset$	0 / -0,02
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	rot
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	145 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	100 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	80 m/min	H
Stahl < 70 HRC	geeignet	75 m/min	H
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

