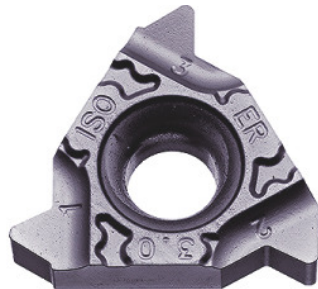




## Vollprofilplatte 60° außen rechts, HBF20, Steigung: 3mm



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 271970 3      |
| GTIN          | 4062406592950 |
| Artikelklasse | 22B           |

### Beschreibung

**Ausführung:**  
Vollgesintert.

### Technische Beschreibung

|                 |                                      |
|-----------------|--------------------------------------|
| Gewindesteigung | 3 mm                                 |
| Schneidstoff    | HM                                   |
| Sorte           | HBF20                                |
| Toleranzklasse  | DIN 13 6H                            |
| Gewindeart      | M                                    |
| Gewindeart      | MF                                   |
| Flankenwinkel   | 60 Grad                              |
| Stärke          | 3,68 mm                              |
| Plattengröße L  | 16 mm                                |
| Produktart      | Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen |

**Anwenderdaten**

|                                | <b>Eignung</b>   | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-Code</b> |
|--------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         | 220 m/min            | N               |
| Alu > 10% Si                   | geeignet         | 150 m/min            | N               |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 120 m/min            | P               |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 120 m/min            | P               |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 120 m/min            | P               |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 85 m/min             | P               |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 75 m/min             | P               |
| Stahl < 55 HRC                 | bedingt geeignet | 35 m/min             | H               |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 60 m/min             | M               |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 60 m/min             | M               |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | bedingt geeignet | 40 m/min             | S               |
| GG(G)                          | geeignet         | 110 m/min            | K               |
| CuZn                           | bedingt geeignet | 130 m/min            | N               |
| kontinuierlich                 | geeignet         |                      |                 |
| nass maximal                   | geeignet         |                      |                 |
| trocken                        | bedingt geeignet |                      |                 |