

**Garant**
**Schruppschlichtfräser, unbeschichtet, Ø k10 DC: 12mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	191700 12
GTIN	4045197104618
Artikelklasse	11W

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Mit hinterschliffenem Schruppschlichtprofil.**

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Die breiten Zahnstollen können ohne Profilveränderung oft nachgeschliffen werden.

Universalfräser zum Umfangfräsen oder zum Tauchen und anschließendem seitlichen Verfahren.

**Vorteil:**

Gegenüber Mehrschneidern **günstigere Spanabfuhr durch größere Spanräume.**

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Zähnezahl Z	3
Eckenfasenbreite bei $45^\circ$	0,5 mm
Schneiden-Ø $D_c$	12 mm
Schaft-Ø $D_s$	12 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schneidenlänge $L_c$	53 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Toleranz Nenn-Ø	k10
Spiralwinkel	25 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad

Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Fräsprofil	NF
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	83 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	25 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	23 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	55 m/min	N
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		