Garant

VHM-Vor- und Rückwärtsentgrater, TiAlN, ⌀ DC: 3,8mm

Bestelldaten

Bestellnummer	208180 3,8
GTIN	4045197465450
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:
Extra langer Schaft.
Doppelt geschliffenes Kopfteil **mit 45°-Winkel.**
Verwendung:
Zum **Vorwärts-** und **Rückwärtsentgraten** und **Anfasen** auch an schwer zugänglichen Stellen.
Für Konturarbeiten hervorragend geeignet.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm^2	0,01 mm
Form	spitz
Schneiden-⌀ D_C	3,8 mm
⌀ D_1 +0,05	2,9 mm
Zähnezahl Z	4
L_2 +0,5	2,7 mm
L_4 +0,5	13 mm
Schaft-⌀ D_s	4 mm
Gesamtlänge L	75 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Fasenfräsen	vorwärts und rückwärts 45
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	±0,05
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,25×L2 bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Produktart	Entgrater

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	115 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	70 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	bedingt geeignet	35 m/min	M
GG(G)	geeignet	40 m/min	K
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		