

Garant
VHM-Vor- und Rückwärts-Viertelkreisfräser, TiAlN, Radius r: 0,5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	208170 0,5
GTIN	4045197198419
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:
Extra langer Schaft.

 Doppelt geschliffenes Kopfteil **mit Viertelkreisprofil.**
Toleranz: Größe = **Radius r $\pm 0,05$ mm.**
Verwendung:

 Zum **Vorwärts-** und **Rückwärtsentgraten** von Kanten mit Konturen.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
großer $\varnothing D_2$	8 mm
Zähnezahl Z	4
$L_2 +0,5$	2 mm
kleiner $\varnothing D_3$	7 mm
Radius r	0,5 mm
Schaft- $\varnothing D_5$	6 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schneidenlänge L_c	0,5 mm
Radiusfräsen	vorwärts und rückwärts
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Radiuskontur	±0,05
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×r bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Produktart	Schaftfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	115 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	70 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	35 m/min	M
GG(G)	geeignet	40 m/min	K
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		