

Garant
VHM-Vor- und Rückwärts-Viertelkreisfräser, TiAlN, Radius r: 0,8mm

Bestelldaten

Bestellnummer	208170 0,8
GTIN	4045197198426
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:
Extra langer Schaft.

Doppelt geschliffenes Kopfteil **mit Viertelkreisprofil.**
Toleranz: Größe = **Radius r $\pm 0,05$ mm.**
Verwendung:

Zum **Vorwärts-** und **Rückwärtsentgraten** von Kanten mit Konturen.

Technische Beschreibung

großer \varnothing D ₂	10 mm
kleiner \varnothing D ₃	8,4 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,01 mm
Zähnezahl Z	4
L ₂ +0,5	4 mm
Radius r	0,8 mm
Schaft- \varnothing D ₅	6 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schneidenlänge L _c	0,8 mm
Radiusfräsen	vorwärts und rückwärts
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Radiuskontur	±0,05
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×r bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Produktart	Schaftfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	115 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	70 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	35 m/min	M
GG(G)	geeignet	40 m/min	K
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		