

**Garant**
**VHM-Vor- und Rückwärtsentgrater, TiAlN, Ø DC: 5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	208180 5
GTIN	4045197198372
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Extra langer Schaft.**

Doppelt geschliffenes Kopfteil **mit 45°-Winkel.**

**Verwendung:**

Zum **Vorwärts-** und **Rückwärtsentgraten** und **Anfasen** auch an schwer zugänglichen Stellen.

**Für Konturarbeiten** hervorragend geeignet.

**Technische Beschreibung**

$L_2 +0,5$	3 mm
$L_4 +0,5$	15 mm
Zähnezahl Z	4
$\varnothing D_1 +0,05$	3,9 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	5 mm
Form	spitz
Schaft- $\varnothing D_s$	5 mm
Gesamtlänge L	75 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Fasenfräsen	vorwärts und rückwärts 45
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	±0,05
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,25×L2 bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Produktart	Entgrater

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	115 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	70 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	35 m/min	M
GG(G)	geeignet	40 m/min	K
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		