

**Garant**
**VHM-Vor- und Rückwärtsentgrater, TiAlN, Ø DC: 6mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 208180 6      |
| GTIN          | 4045197129420 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Extra langer Schaft.**

Doppelt geschliffenes Kopfteil **mit 45°-Winkel.**

**Verwendung:**

Zum **Vorwärts-** und **Rückwärtsentgraten** und **Anfasen** auch an schwer zugänglichen Stellen.

**Für Konturarbeiten** hervorragend geeignet.

**Technische Beschreibung**

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Zähnezahl Z  | 4                         |
| $L_4 +0,5$   | 15 mm                     |
| Schneiden-Ø $D_c$  | 6 mm                      |
| $L_2 +0,5$   | 4 mm                      |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,01 mm                   |
| Form   | spitz                     |
| $\varnothing D_1 +0,05$                                      | 3,9 mm                    |
| Schaft-Ø $D_s$   | 6 mm                      |
| Gesamtlänge L  | 100 mm                    |
| Eckenfasenwinkel   | 45 Grad                   |
| Fasenfräsen  | vorwärts und rückwärts 45 |
| Beschichtung   | TiAlN                     |
| Schneidstoff   | VHM                       |

|   |                      |
|---|----------------------|
| Norm                                    | Werksnorm            |
| Typ                                     | N                    |
| Toleranz Nenn-Ø                         | ±0,05                |
| Kegelsenkerspitzenwinkel                | 90 Grad              |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,25×L2 bei Besäumen |
| Schaft                                  | DIN 6535 HA mit h6   |
| Schafttoleranz                          | h6                   |
| Farbring                                | ohne                 |
| Produktart                              | Entgrater            |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         | 115 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | geeignet         | 70 m/min  | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 65 m/min  | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 65 m/min  | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 40 m/min  | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 35 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 35 m/min  | M        |
| GG(G)                          | geeignet         | 40 m/min  | K        |
| Uni                            | bedingt geeignet |           |          |
| nass maximal                   | geeignet         |           |          |
| nass minimal                   | bedingt geeignet |           |          |
| trocken                        | geeignet         |           |          |
| Luft                           | geeignet         |           |          |

## Dienstleistungen

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|

