Garant

VHM-Fräser HPC / TPC, TiAlN, ⌀ DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203373 12
GTIN	4045197641335
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:
GARANT Diabolo 70:
Spezielles VHM-Substrat mit extrem hoher Bruchfestigkeit und gleichzeitig **hervorragender Verschleißfestigkeit** für optimale Prozesssicherheit. Neu entwickelte, **nanokristalline High-Tech-Beschichtung zum Hartfräsen bis 70 HRC.** Bestens geeignet **für den Dauereinsatz** im Werkzeug- und Formenbau.
Größe 2 – 5: **Absatzwinkel α = 15°.**
Toleranz:
· **Größe Nenn-⌀: D_C ≤ Gr. 12: 0 / –0,02 mm;**
· **Größe Nenn-⌀: D_C ab Gr. 16: 0 / –0,03 mm.**
Verwendung:
Durch die **spezielle Hartgeometrie** optimal einsetzbar in gehärteten Werkstoffen von 60 HRC bis 70 HRC.
Zum Umfangfräsen als **Schlichtarbeitsgang.**
(Stirnschnitt nur bei geringen Schnitttiefen.)
Hinweis:
Für Werkstoffe > 65 HRC: a_e = 0,02×D.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 70 HRC	0,136 mm
Zähnezahl Z	6
Schneiden-⌀ D_C	12 mm
Schaft-⌀ D_s	12 mm
Gesamtlänge L	110 mm

Schneidenlänge L_c	56 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-∅	0 / –0,02
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,02×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	rot
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	90 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	60 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	50 m/min	H
Stahl < 70 HRC	geeignet	45 m/min	H
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB