

Garant**VHM-Reibkopf HPC H7 INOX Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø D: 15,201-Xmm****Bestelldaten**

Bestellnummer	239730 15,201-X
GTIN	4062406606534
Artikelklasse	23A

Beschreibung**Ausführung:**

Wechselkopf-Reibahlensystem **fertig geschliffen für Passung IT7**. Auf die Anwendung angepasste Schneidengeometrie.

Systemrundlauf $\leq 5 \mu\text{m}$ (bezogen auf Kopf und Halter) im montierten Zustand.

Mit kurzen Schneiden und Linksspirale.

Verwendung:

Für Durchgangs-Bohrungen.

Zum HPC-/HSC-Reiben.

Hinweis:

Gesamt nutzbare Länge = L_1 (Aufnahme Nr. 239740 / 239745) + l (Wechselkopf Nr. 239710 bis 239720).

Passender Spanschlüssel Nr. 219987. Einsatz für Drehmomentschlüssel Nr. 219986.

Weitere Größen auf Anfrage lieferbar. Lieferzeit: 4 Wochen

Mindestbestellmenge: 1 Stück

Kundenspezifische Sonderanfertigung: Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	6
Schneidenlänge l_1	12 mm
Aufnahmegröße	12 mm
Kopflänge l	22 mm

Ø-Bereich	15,201 - 16,2 mm
Serie	TopCut
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Bohrtoleranz	H7
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	ja
Semi-Standard	ja
passende Aufnahme	GARANT TopCut
Produktart	Schneideinsatz zum Reiben

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		