

Garant**VHM-Reibkopf HPC H7 INOX Grundloch, TiAlN, Nenn-Ø D: 15,201-Xmm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 239735 15,201-X |
| GTIN | 4062406606657 |
| Artikelklasse | 23A |

Beschreibung**Ausführung:**

Wechselkopf-Reibahlensystem **fertig geschliffen für Passung IT7**. Auf die Anwendung angepasste Schneidengeometrie.

Systemrundlauf $\leq 5 \mu\text{m}$ (bezogen auf Kopf und Halter) im montierten Zustand.

Mit kurzen Schneiden und gerade genutet.

Verwendung:

Für Grundloch-Bohrungen.

Zum HPC-/HSC-Reiben.

Hinweis:

Gesamt nutzbare Länge = L_1 (Aufnahme Nr. 239740 / 239745) + l (Wechselkopf Nr. 239710 bis 239720).

Passender Spanschlüssel Nr. 219987. Einsatz für Drehmomentschlüssel Nr. 219986.

Weitere Größen auf Anfrage lieferbar. Lieferzeit: 4 Wochen

Mindestbestellmenge: 1 Stück

Kundenspezifische Sonderanfertigung: Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen.

Technische Beschreibung

| | |
|----------------------|-------|
| Anzahl Schneiden Z | 6 |
| Schneidenlänge l_1 | 12 mm |
| Kopflänge l | 22 mm |
| Aufnahmegröße | 10 mm |

| | |
|----------------------------|---------------------------|
| Ø-Bereich | 15,201 - 16,2 mm |
| Serie | TopCut |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Bohrtoleranz | H7 |
| Verwendung bei Bohrungsart | bei Grundloch |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Innenkühlung | ja |
| Semi-Standard | ja |
| passende Aufnahme | GARANT TopCut |
| Produktart | Schneideinsatz zum Reiben |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|------------------------------|----------|----------|----------|
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | M |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |