

**Garant**
**VHM-Reibkopf HPC H7 Stahl Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø D: 10,000-Xmm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	239720 10,000-X
GTIN	4062406606145
Artikelklasse	23A

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Wechselkopf-Reibahlensystem **fertig geschliffen für Passung IT7**. Auf die Anwendung angepasste Schneidengeometrie.

**Systemrundlauf  $\leq 5 \mu\text{m}$  (bezogen auf Kopf und Halter) im montierten Zustand.**

Mit kurzen Schneiden und Linksspirale.

**Verwendung:**

**Für Durchgangs-Bohrungen.**

Zum HPC-/HSC-Reiben.

**Hinweis:**

**Gesamt nutzbare Länge** =  $L_1$  (Aufnahme Nr. 239740 / 239745) +  $l$  (Wechselkopf Nr. 239710 bis 239720).

Passender Spannschlüssel Nr. 219987. Einsatz für Drehmomentschlüssel Nr. 219986.

Weitere Größen auf Anfrage lieferbar. Lieferzeit: 4 Wochen

Mindestbestellmenge: 1 Stück

Kundenspezifische Sonderanfertigung: Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen.

**Technische Beschreibung**

Kopflänge $l$	18 mm
Aufnahmegröße	10 mm
Anzahl Schneiden $Z$	6
Schneidenlänge $l_1$	10 mm

Ø-Bereich	10 - 10,7 mm
Serie	TopCut
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Bohrtoleranz	H7
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grundloch
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	ja
Semi-Standard	ja
passende Aufnahme	GARANT TopCut
Produktart	Schneideinsatz zum Reiben

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
GG	geeignet	80 m/min	K
GGG	geeignet	60 m/min	K
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		