

Garant**VHM-Reibkopf HPC H7 Stahl Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø D: 19,201-Xmm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 239720 19,201-X |
| GTIN | 4062406606268 |
| Artikelklasse | 23A |

Beschreibung**Ausführung:**

Wechselkopf-Reibahlensystem **fertig geschliffen für Passung IT7**. Auf die Anwendung angepasste Schneidengeometrie.

Systemrundlauf $\leq 5 \mu\text{m}$ (bezogen auf Kopf und Halter) im montierten Zustand.

Mit kurzen Schneiden und Linksspirale.

Verwendung:

Für Durchgangs-Bohrungen.

Zum HPC-/HSC-Reiben.

Hinweis:

Gesamt nutzbare Länge = L_1 (Aufnahme Nr. 239740 / 239745) + l (Wechselkopf Nr. 239710 bis 239720).

Passender Spannschlüssel Nr. 219987. Einsatz für Drehmomentschlüssel Nr. 219986.

Weitere Größen auf Anfrage lieferbar. Lieferzeit: 4 Wochen

Mindestbestellmenge: 1 Stück

Kundenspezifische Sonderanfertigung: Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen.

Technische Beschreibung

| | |
|----------------------|-------|
| Schneidenlänge l_1 | 14 mm |
| Aufnahmegröße | 16 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 8 |
| Kopflänge l | 26 mm |

| | |
|----------------------------|---------------------------|
| Ø-Bereich | 19,201 - 20,2 mm |
| Serie | TopCut |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Bohrtoleranz | H7 |
| Verwendung bei Bohrungsart | bei Grundloch |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Innenkühlung | ja |
| Semi-Standard | ja |
| passende Aufnahme | GARANT TopCut |
| Produktart | Schneideinsatz zum Reiben |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|-----------|----------|
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 120 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 120 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 120 m/min | P |
| GG | geeignet | 80 m/min | K |
| GGG | geeignet | 60 m/min | K |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |