

**Garant****Cermet-Reibkopf HPC H7 Stahl Durchgangsloch, unbeschichtet, Nenn-Ø D: 38,201-Xmm****Bestelldaten**

|               |                 |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 239710 38,201-X |
| GTIN          | 4062406605674   |
| Artikelklasse | 23A             |

**Beschreibung****Ausführung:**

Wechselkopf-Reibahlensystem **fertig geschliffen für Passung IT7**. Auf die Anwendung angepasste Schneidengeometrie.

**Systemrundlauf  $\leq 5 \mu\text{m}$  (bezogen auf Kopf und Halter) im montierten Zustand.**

Mit kurzen Schneiden und Linksspirale.

**Verwendung:**

**Für Durchgangs-Bohrungen.**

Zum HPC-/HSC-Reiben.

**Hinweis:**

**Gesamt nutzbare Länge** =  $L_1$  (Aufnahme Nr. 239740 / 239745) + l (Wechselkopf Nr. 239710 bis 239720).

Passender Spannschlüssel Nr. 219987. Einsatz für Drehmomentschlüssel Nr. 219986.

Weitere Größen auf Anfrage lieferbar. Lieferzeit: 4 Wochen

Mindestbestellmenge: 1 Stück

Kundenspezifische Sonderanfertigung: Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen.

**Technische Beschreibung**

|                      |       |
|----------------------|-------|
| Schneidenlänge $l_1$ | 12 mm |
| Aufnahmegröße        | 29 mm |

|                            |                           |
|----------------------------|---------------------------|
| Anzahl Schneiden Z         | 8                         |
| Kopflänge l                | 30 mm                     |
| Ø-Bereich                  | 38,201 - 39,2 mm          |
| Serie                      | TopCut                    |
| Beschichtung               | unbeschichtet             |
| Schneidstoff               | Cermet                    |
| Norm                       | Werksnorm                 |
| Bohrtoleranz               | H7                        |
| Verwendung bei Bohrungsart | bei Durchgangsloch        |
| Zerspanungsstrategie       | HPC                       |
| Innenkühlung               | ja                        |
| Semi-Standard              | ja                        |
| passende Aufnahme          | GARANT TopCut             |
| Produktart                 | Schneideinsatz zum Reiben |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 140 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 140 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 140 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 120 m/min      | P        |
| GG                             | bedingt geeignet | 160 m/min      | K        |
| GGG                            | bedingt geeignet | 140 m/min      | K        |
| Öl                             | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |