

Garant
VHM-Fräser DIN 6535 HB, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm


Bestelldaten

Bestellnummer	203480 10
GTIN	4045197119582
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:

Durch mindestens 6 Zähne

hohe Stabilität und **extrem hohe Laufruhe.**

Doppelt hinterschleifener Seitenfreiwinkel.

Verwendung:

Zum Umfangfräsen als Schlichtarbeitsgang.

Technische Beschreibung

Freistellungs-Ø D ₁	9,8 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,072 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,05 mm
Schneiden-Ø D _c	10 mm
Zähnezahl Z	6
Auskräglänge L ₁ inkl. Freistellung	32 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schneidenlänge L _c	22 mm
Zustellrichtung	horizontal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8

Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,1×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	600 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	400 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	190 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	95 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	65 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	S
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

Luft

bedingt geeignet