

Garant
Schruppschlichtfräser, TiAlN, Ø k12 DC: 8mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 191720 8 |
| GTIN | 4045197104922 |
| Artikelklasse | 11W |

Beschreibung
Ausführung:

Gr. 10 – 30 Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Für wesentliche Leistungssteigerung, mit eingeschlifften **Spanbrechernuten**.

Vorteil:

Die Spanbrechernuten **erleichtern die Spanabfuhr** bei gleichzeitiger **Erzeugung einer guten Werkstückoberfläche**.

Technische Beschreibung

| | |
|--|-----------------------|
| Zähnezahl Z | 4 |
| Schneiden-Ø D _c | 8 mm |
| Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm ² | 0,018 mm |
| Schaft-Ø D _s | 10 mm |
| Gesamtlänge L | 69 mm |
| Schneidenlänge L _c | 19 mm |
| Zustellrichtung | horizontal und schräg |
| Schaft | DIN 1835 B mit h6 |
| Toleranz Nenn-Ø | k12 |
| Spiralwinkel | 27-30 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |
| Beschichtung | TiAlN |

| | |
|--------------|-----------|
| Schneidstoff | HSS Co 8 |
| Norm | DIN 844 B |
| Fräsprofil | NF |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 120 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 78 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 55 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 14 m/min | M |
| GG(G) | bedingt geeignet | 46 m/min | K |
| CuZn | bedingt geeignet | 92 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |