


**VHM-Fräser, TiAlN, Ø DC: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	203610 10
GTIN	4045197119735
Artikelklasse	12X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Durch mindestens 6 Zähne **hohe Stabilität** und **extrem hohe Laufruhe**. Exzentrischer Hinterschliff. **Zum Umfangfräsen als Schlichtarbeitsgang.**

**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Zähnezahl Z	6
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	30 mm
Zustellrichtung	horizontal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h10
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	N
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	600 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	400 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	190 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	95 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------