

**Garant**
**Schruppschlichtfräser, TiAlN, Ø k12 DC: 9mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	191720 9
GTIN	4045197104939
Artikelklasse	11W

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Gr. 10 – 30 Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Für wesentliche Leistungssteigerung, mit eingeschliffenen **Spanbrechernuten**.

**Vorteil:**

Die Spanbrechernuten **erleichtern die Spanabfuhr** bei gleichzeitiger **Erzeugung einer guten Werkstückoberfläche**.

**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	9 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,018 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Gesamtlänge L	69 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	19 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Toleranz Nenn-Ø	k12
Spiralwinkel	27-30 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Fräsprofil	NF
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	78 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	14 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	46 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	92 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		