

**Garant**
**Hochleistungs-Schaftfräser, unbeschichtet, Ø js12 DC: 24mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	191850 24
GTIN	4045197105592
Artikelklasse	11W

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mehrschneidige Fräser **mit Spanbrechernuten.**

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Oberfläche sonderbehandelt.

**Vorteil:**

**Als Schlichtfräser mit besonders großer Spanleistung.**

**Technische Beschreibung**

Zähnezahl Z	4
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Schneiden-Ø $D_c$	24 mm
Schaft-Ø $D_s$	25 mm
Gesamtlänge L	120 mm
Schneidenlänge $L_c$	50 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Toleranz Nenn-Ø	js12
Spiralwinkel	30 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	unbeschichtet

Schneidstoff	HSS Co 8
Norm	Werksnorm
Fräsprofil	NF
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	83 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	28 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	23 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	23 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	23 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	55 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		