

**VHM-Fräser, TiAlN, Ø DC: 20mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 203610 20     |
| GTIN          | 4045197119773 |
| Artikelklasse | 12X           |

**Beschreibung****Ausführung:**

Durch mindestens 6 Zähne **hohe Stabilität** und **extrem hohe Laufruhe**. Exzentrischer Hinterschliff. **Zum Umfangfräsen als Schlichtarbeitsgang.**

**Technische Beschreibung**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,107 mm           |
| Zähnezahl Z   | 8                  |
| Schneiden-Ø $D_c$   | 20 mm              |
| Eckenfasenbreite bei $45^\circ$                             | 0,1 mm             |
| Schaft-Ø $D_s$  | 20 mm              |
| Gesamtlänge L   | 126 mm             |
| Schneidenlänge $L_c$  | 60 mm              |
| Zustellrichtung   | horizontal         |
| Schaft  | DIN 6535 HA mit h6 |
| Toleranz Nenn-Ø   | h10                |
| Spiralwinkel  | 45 Grad            |
| Eckenfasenwinkel  | 45 Grad            |
| Beschichtung  | TiAlN              |
| Schneidstoff  | VHM                |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Norm                                    | Werksnorm           |
| Typ                                     | N                   |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,05×D bei Besäumen |
| Innenkühlung                            | nein                |
| Farbring                                | ohne                |
| Produktart                              | Eckfräser           |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 600 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 400 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 190 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 170 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 160 m/min | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 95 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 90 m/min  | M        |
| GG(G)                          | geeignet         | 120 m/min | K        |
| Uni                            | bedingt geeignet |           |          |
| nass maximal                   | geeignet         |           |          |
| nass minimal                   | bedingt geeignet |           |          |
| trocken                        | bedingt geeignet |           |          |
| Luft                           | bedingt geeignet |           |          |

## Dienstleistungen

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|