

**VHM-Fräser, TiAlN, Ø DC: 10mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	203620 10
GTIN	4045197200495
Artikelklasse	12X

**Beschreibung****Ausführung:**

Für **Schlichtoperationen**. Spezielle Geometrie für optimale Spanabfuhr. Zum **Umfangsfräsen als Schlichtarbeitsgang**. Sehr stabile Ausführung durch verstärkten Kern.

**Verwendung:**

Sehr gut geeignet bei großen Schnitttiefen.

**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm
Zähnezahl Z	6
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	46 mm
Zustellrichtung	horizontal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h10
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	N
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

### Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	60 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	50 m/min	H
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

### Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------