

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM-Torusfräser HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1,2/0,12mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	206162 1,2/0,12
GTIN	4045197597694
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**GARANT Diabolo:**

Spezielle Geometrie, Beschichtung und Hartmetall für die Hartbearbeitung.

Zum Kopierfräsen mit **Winkel  $\alpha$ : 1° 30'**. Doppelt hinterschliffrer Seitenfreiwinkel.

Toleranzen:

- **Schneidenradius:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.**
- **Winkel  $\alpha = \pm 20'$ .**

**Hinweis:**

Einsatzrichtwerte:  $f_z$  für  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø $D_c$	1,2 mm
$L_2$	27 mm
Schneidenradius $R_1$	0,12 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	1,15 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 65 HRC	0,005 mm
Zähnezahl Z	2
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Stahl < 65 HRC	0,005 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	2,4 mm
Schaft-Ø $D_s$	3 mm
Schneidenlänge $L_c$	1,4 mm

Gesamtlänge L	75 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	30 Grad
maximaler Schaftfreistellungs-Ø D <sub>6</sub>	2,5 mm
Serie	Diabolo
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,2×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	rot
Produktart	Torusfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 50 HRC	geeignet	170 m/min	H
Stahl < 55 HRC	geeignet	140 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	135 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	100 m/min	H
nass maximal	bedingt geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		

Luft

geeignet