Garant

VHM-Torusfräser HPC, ZOX, ⌀ f8 DC / R1: 5/0,5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206260 5/0,5
GTIN	4045197415264
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:
Mit starkem Kern, **speziellen Spanraummulden** und **großen polierten Spanräumen.**
Neue Generation der Hochleistungsfräser im HPC-Zerspanungsbereich.
Verwendung:
Speziell für die **Hochgeschwindigkeitsbearbeitung** im **Formen- und Werkzeugbau** zum **Kopierfräsen.**
Hinweis:
NEUE GENERATION VERFÜGBAR! Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 206255.

Technische Beschreibung

Schneiden-⌀ D_C	5 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,032 mm
Schneidenradius R_1	0,5 mm
Zähnezahl Z	3
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,032 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	18 mm
Freistellungs-⌀ D_1	4,7 mm
Schaft-⌀ D_s	6 mm
Schneidenlänge L_c	13 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA

Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	45 Grad
Beschichtung	ZOX
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Toleranz Nenn-∅	f8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,03×D bei Kopierfräsen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	gelb
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	500 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	480 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	240 m/min	N
Cu	geeignet	200 m/min	N
CuZn	geeignet	240 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB