

**Garant**
**VHM-Torusfräser HPC, ZOX, Ø f8 DC / R1: 16/4,0mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 206260 16/4,0 |
| GTIN          | 4045197300966 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit starkem Kern, **speziellen Spanraummulden** und **großen polierten Spanräumen**.  
Neue Generation der Hochleistungsfräser im HPC-Zerspanungsbereich.

**Verwendung:**

Speziell für die **Hochgeschwindigkeitsbearbeitung** im **Formen- und Werkzeugbau** zum **Kopierfräsen**.

**Hinweis:**

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR! Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 206255.**

**Technische Beschreibung**

|  |              |
|--|--------------|
| Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung              | 42 mm        |
| Zähnezahl $Z$                                      | 3            |
| Schneidenradius $R_1$                              | 4 mm         |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend     | 0,07 mm      |
| Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Alu kurzspanend | 0,07 mm      |
| Schneiden-Ø $D_c$                                  | 16 mm        |
| Freistellungs-Ø $D_1$                              | 15 mm        |
| Schaft-Ø $D_s$                                     | 16 mm        |
| Schneidenlänge $L_c$                               | 36 mm        |
| Gesamtlänge $L$                                    | 92 mm        |
| Wuchtgüte mit Schaft                               | G 2,5 mit HA |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Schaft                                  | DIN 6535 HA mit h6              |
| Spiralwinkel                            | 45 Grad                         |
| Beschichtung                            | ZOX                             |
| Schneidstoff                            | VHM                             |
| Norm                                    | Werksnorm                       |
| Typ                                     | W                               |
| Toleranz Nenn-Ø                         | f8                              |
| Spiralwinkel-Eigenschaft                | ungleich                        |
| Teilung der Schneiden                   | ungleich                        |
| Zustellrichtung                         | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,3×D bei Besäumen              |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,03×D bei Kopierfräsen         |
| Innenkühlung                            | nein                            |
| Zerspanungsstrategie                    | HPC                             |
| Schafttoleranz                          | h6                              |
| Farbring                                | gelb                            |
| Produktart                              | Torusfräser                     |

## Anwenderdaten

|                   | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|-------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu               | bedingt geeignet | 500 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend) | geeignet         | 480 m/min | N        |
| Alu > 10% Si      | geeignet         | 240 m/min | N        |
| Cu                | geeignet         | 200 m/min | N        |
| CuZn              | geeignet         | 240 m/min | N        |
| nass maximal      | geeignet         |           |          |
| nass minimal      | bedingt geeignet |           |          |
| trocken           | bedingt geeignet |           |          |
| Luft              | bedingt geeignet |           |          |

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB