

Garant
VHM-Torusfräser, unbeschichtet, Ø h6 DC / R1: 10/1,0mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206192 10/1,0
GTIN	4045197591845
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Toleranzen:

- **Eckenradius**

$R_1 = 0,5$ Toleranz $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ Toleranz $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ Toleranz $\pm 0,05$.

Baumaße nach Werksnorm.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	58 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,2 mm
Schneidenradius R_1	1 mm
Zähnezahl Z	3
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Schneidenlänge L_c	16 mm
Gesamtlänge L	100 mm

Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	45 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	h6
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	gelb
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	130 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	100 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	80 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	130 m/min	N
PE-HD	geeignet	90 m/min	N
PA 66	geeignet	100 m/min	N
PEEK	geeignet	90 m/min	N
PF 31	geeignet	80 m/min	N
Cu	geeignet	70 m/min	N
CuZn	geeignet	90 m/min	N
nass maximal	geeignet		

nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet
Dienstleistungen	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB