

**Garant**
**VHM-Torusfräser HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 6/1,0mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	206260 6/1,0
GTIN	4045197300881
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit starkem Kern, **speziellen Spanraummulden** und **großen polierten Spanräumen**.  
Neue Generation der Hochleistungsfräser im HPC-Zerspanungsbereich.

**Verwendung:**

Speziell für die **Hochgeschwindigkeitsbearbeitung** im **Formen- und Werkzeugbau** zum **Kopierfräsen**.

**Hinweis:**

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR! Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 206255.**

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,032 mm
Schneidenradius $R_1$	1 mm
Zähnezahl Z	3
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,032 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	5,7 mm
Schneiden-Ø $D_c$	6 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	18 mm
Schaft-Ø $D_s$	6 mm
Schneidenlänge $L_c$	13 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA

Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	45 Grad
Beschichtung	ZOX
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	f8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,03×D bei Kopierfräsen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	gelb
Produktart	Torusfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	500 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	480 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	240 m/min	N
Cu	geeignet	200 m/min	N
CuZn	geeignet	240 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB