

**Garant**

**VHM-Router mit Bohrspitze ziehender Schnitt mittel, unbeschichtet, Ø h10  
DC: 4mm**


**Bestelldaten**

Bestellnummer	209435 4
GTIN	4045197477736
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Hochleistungs-Kreuzverzahnung** und **135°-Bohrspitze** zur wirtschaftlichen Bearbeitung von faserverstärkten Kunststoffen. Zum Nutfräsen im Schruppbereich.

Rechtsspiralig, **ziehender Schnitt** für normalen Einsatz.

Größe 5M, 6M, 8M: Überlange Ausführung.

**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Vorschub f für Besäumen in POM GF25	0,1 mm/U
Zähnezahl Z	2
Vorschub f für Besäumen in PEEK CF30	0,07 mm/U
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	16 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Zahnungsfeinheitsgrad	mittel
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Fräsprofil	hochleistungskreuzverzahnt

Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	h10
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Spitzenwinkel	135 Grad
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Schafttoleranz	h6
Produktart	Router

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	120 m/min	N
POM GF25	geeignet	120 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	100 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	100 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	120 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	110 m/min	N
GFK	bedingt geeignet	120 m/min	N
CFK	bedingt geeignet	120 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		