

Garant
VHM-Router schiebender Schnitt grob, unbeschichtet, Ø h10 DC: 4mm

Bestelldaten

Bestellnummer	209420 4
GTIN	4045197477699
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Hochleistungs-Kreuzverzahnung zur wirtschaftlichen Bearbeitung von faserverstärkten Kunststoffen. Zum Nutfräsen im Schruppbereich.

Schiebender Schnitt, das Material wird auf die Unterlage gedrückt. Für dünne Materialien sehr gut geeignet.

Technische Beschreibung

Vorschub f für Besäumen in PEEK CF30	0,07 mm/U
Vorschub f für Besäumen in POM GF25	0,1 mm/U
Zähnezahl Z	2
Schneiden-Ø D _c	4 mm
Schaft-Ø D _s	4 mm
Schneidenlänge L _c	16 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Zahnungsfeinheitsgrad	grob
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Fräsprofil	hochleistungskreuzverzahnt

Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	h10
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Schafttoleranz	h6
Produktart	Router

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	120 m/min	N
POM GF25	geeignet	120 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	100 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	100 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	120 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	110 m/min	N
GFK	bedingt geeignet	120 m/min	N
CFK	bedingt geeignet	120 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		