

Garant
GARANT Diabolo VHM-Torusfräser HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 0,8/0,08mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206162 0,8/0,08
GTIN	4045197597663
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:
GARANT Diabolo:

Spezielle Geometrie, Beschichtung und Hartmetall für die Hartbearbeitung.

Zum Kopierfräsen mit **Winkel α : 1° 30'**. Doppelt hinterschlifener Seitenfreiwinkel.

Toleranzen:

- **Schneidenradius: $R_1 = \pm 0,005$ mm.**
- **Winkel $\alpha = \pm 20'$.**

Hinweis:

Einsatzrichtwerte: f_z für $a_p = 0,1 \times D$.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 65 HRC	0,005 mm
Schneidenradius R_1	0,08 mm
Freistellungs-Ø D_1	0,75 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl < 65 HRC	0,005 mm
Schneiden-Ø D_c	0,8 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	1,6 mm
L_2	27 mm
Zähnezahl Z	2
Schaft-Ø D_s	3 mm
Schneidenlänge L_c	1 mm

Gesamtlänge L	75 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	30 Grad
maximaler Schaftfreistellungs-Ø D ₆	2,1 mm
Serie	Diabolo
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,2×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	rot
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 50 HRC	geeignet	170 m/min	H
Stahl < 55 HRC	geeignet	140 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	135 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	100 m/min	H
nass maximal	bedingt geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		

Luft

geeignet