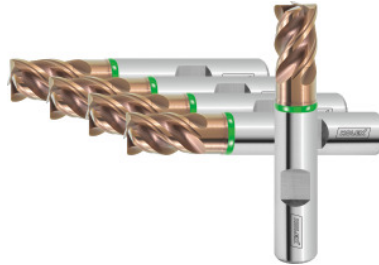




## HOLEX Pro UNI VHM-Schruppfräser HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG3063 20
GTIN	4062406625634
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

Zum **Schruppen und Schlichten** bei höchsten Vorschubwerten und hoher Laufruhe. Innovative Geometrie und Hochleistungsbeschichtung für hervorragende Fertigungsergebnisse und Standzeiten in verschiedenen Werkstoffen. Hohe Eigenstabilität und Laufruhe durch Ungleichteilung.

**Wie Nr. 203063.**

### Technische Beschreibung

Schneidenlänge $L_c$	26 mm
Schaft-Ø $D_s$	20 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Freistellungs-Ø $D_1$	19,5 mm
Spiralwinkel	42 Grad
Vorschub $f_z$ für Besäumen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	40 mm

Gesamtlänge L	92 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Eckenfasenbreite bei $45^\circ$	0,3 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	20 mm
Toleranz Nenn- $\varnothing$	e8
Zähnezahl Z	4
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Inhalt	5
Serie	Pro Uni
Beschichtung	TiSiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	250 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	240 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	220 m/min	P

Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	35 m/min	S
GG(G)	geeignet	240 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

## Zubehör

HOLEX Pro UNI VHM-SchaftfräserHPC Ø e8 DC 20 mm

203063 20