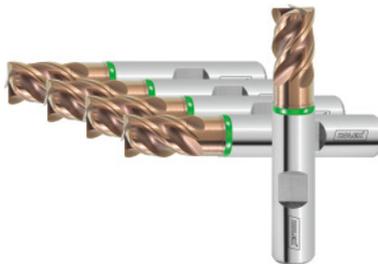




HOLEX Pro UNI VHM-Schruppfräser HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3063 12
GTIN	4062406625610
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Zum **Schruppen und Schlichten** bei höchsten Vorschubwerten und hoher Laufruhe. Innovative Geometrie und Hochleistungsbeschichtung für hervorragende Fertigungsergebnisse und Standzeiten in verschiedenen Werkstoffen. Hohe Eigenstabilität und Laufruhe durch Ungleichteilung.

Wie Nr. 203063.

Technische Beschreibung

Spiralwinkel	42 Grad
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	26 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Zähnezahl Z	4
Vorschub f_z für Besäumen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Schneidenlänge L_c	16 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Gesamtlänge L	73 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,3 mm
Freistellungs- $\varnothing D_1$	11,5 mm
Schaft- $\varnothing D_s$	12 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Inhalt	5
Serie	Pro Uni
Beschichtung	TiSiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	250 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	240 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	220 m/min	P

Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	35 m/min	S
GG(G)	geeignet	240 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Zubehör

HOLEX Pro UNI VHM-SchaftfräserHPC Ø e8 DC 12 mm

203063 12