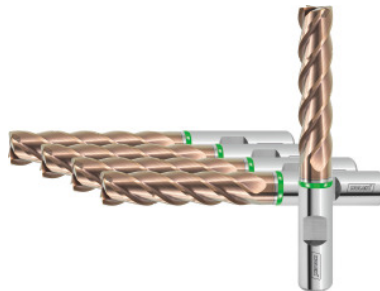




VHM-Fräser mit Spanteilern TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3086 12
GTIN	4062406625863
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Speziell für den TPC-Einsatz konzipierter Hochleistungsfräser zum universellen Einsatz.

Verstärkter Kern.

Optimierte Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten.

Spanteiler für kontrollierten Spanbruch.

Wie Nr. 203086.

Hinweis:

h_{\max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e\max} = 0,05 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

Technische Beschreibung

Schneidenlänge L_c	48 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Freistellungs-Ø D_1	11,8 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Gesamtlänge L	110 mm

Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø D _s	12 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	60 mm
Spanmittendicke h _{max} für TPC-Fräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,091 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	TiSiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,07×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	350 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	320 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	280 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	210 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	135 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	geeignet	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	145 m/min	M
Uni	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Zubehör

VHM-Fräser mit SpanteilernTPC Ø e8 DC 12 mm

203086 12