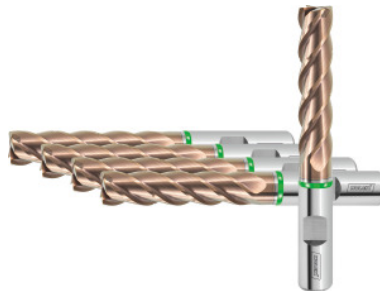




VHM-Fräser mit Spanteilern TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3086 10
GTIN	4062406625856
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Speziell für den TPC-Einsatz konzipierter Hochleistungsfräser zum universellen Einsatz.

Verstärkter Kern.

Optimierte Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten.

Spanteiler für kontrollierten Spanbruch.

Wie Nr. 203086.

Hinweis:

h_{max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e_{max}} = 0,05 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

Technische Beschreibung

Spiralwinkel	40 Grad
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	50 mm
Schneidenlänge L_c	40 mm
Spanmittendicke h_{max} für TPC-Fräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,074 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Zähnezahl Z	4

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Toleranz Nenn-Ø	e8
Freistellungs-Ø D ₁	9,8 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,16 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schneiden-Ø D _c	10 mm
Inhalt	5
Beschichtung	TiSiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,07×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	350 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	320 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	280 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	210 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	135 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	geeignet	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	145 m/min	M
Uni	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Zubehör

VHM-Fräser mit SpanteilernTPC Ø e8 DC 10 mm

203086 10