

Garant
VHM-Torusfräser HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 10/0,5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206260 10/0,5
GTIN	4045197300911
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit starkem Kern, **speziellen Spanraummulden** und **großen polierten Spanräumen**.
Neue Generation der Hochleistungsfräser im HPC-Zerspanungsbereich.

Verwendung:

Speziell für die **Hochgeschwindigkeitsbearbeitung** im **Formen- und Werkzeugbau** zum **Kopierfräsen**.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR! Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 206255.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	3
Schneiden-Ø D _c	10 mm
Vorschub f _z für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,065 mm
Freistellungs-Ø D ₁	9,2 mm
Schneidenradius R ₁	0,5 mm
Auskräglänge L ₁ inkl. Freistellung	30 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,065 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Schneidenlänge L _c	22 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA

Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	45 Grad
Beschichtung	ZOX
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	f8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,03×D bei Kopierfräsen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	gelb
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	500 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	480 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	240 m/min	N
Cu	geeignet	200 m/min	N
CuZn	geeignet	240 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB