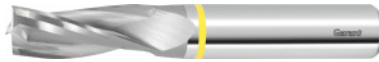


Garant
VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 10mm


Bestelldaten

Bestellnummer	209320 10
GTIN	4045197478740
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:

Spezielle Geometrie für Alu- und Kunststoffbearbeitung.

Verwendung:

Extrem scharfe Schneiden, **speziell für die Kunststoffbearbeitung.**

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in PMMA	0,05 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,8 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	32 mm
Zähnezahl Z	2
Vorschub f_z für Nutenfräsen in PMMA	0,04 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schneidenlänge L_c	25 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	20 Grad

Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	105 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	190 m/min	N
PE-HD	geeignet	140 m/min	N
PA 66	geeignet	160 m/min	N
PEEK	geeignet	140 m/min	N
PF 31	geeignet	120 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	150 m/min	N
CuZn	bedingt geeignet	180 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB