

**Garant**
**VHM-Torusfräser HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 10/0,5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	206265 10/0,5
GTIN	4045197539205
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit starkem Kern, **speziellen Spanraummulden** und **großen polierten Spanräumen**.  
Neue Generation der Hochleistungsfräser im HPC-Zerspanungsbereich.

**Verwendung:**

Speziell für die **Hochgeschwindigkeitsbearbeitung** im **Formen- und Werkzeugbau** zum **Kopierfräsen**.

**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	58 mm
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	9,2 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,065 mm
Zähnezahl Z	3
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,065 mm
Schneidenradius R <sub>1</sub>	0,5 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	16 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Schaft	DIN 6535 HA mit h6

Spiralwinkel	45 Grad
Beschichtung	ZOX
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	f8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,03×D bei Kopierfräsen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	gelb
Produktart	Torusfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	120 m/min	N
Cu	geeignet	100 m/min	N
CuZn	geeignet	120 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB