

Garant
VHM-Router ziehender Schnitt mittel, unbeschichtet, Ø h10 DC: 6mm


Bestelldaten

Bestellnummer	209460 6
GTIN	4045197510365
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:

Hochleistungs-Kreuzverzahnung zur wirtschaftlichen Bearbeitung von faserverstärkten Kunststoffen. Zum Nutfräsen im Schruppbereich. Die Schneiden im Radiusbereich haben eine **genaue Radiuskontur**. Damit werden hervorragende Ergebnisse beim Kopierfräsen ermöglicht.

Technische Beschreibung

Vorschub f für Besäumen in POM GF25	0,18 mm/U
Zähnezahl Z	4
Schneiden-Ø D _c	6 mm
Vorschub f für Besäumen in PEEK CF30	0,12 mm/U
Schaft-Ø D _s	6 mm
Schneidenlänge L _c	22 mm
Gesamtlänge L	60 mm
Eckenverrundung r _v	3 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Zahnungsfeinheitsgrad	mittel
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Fräsprofil	hochleistungskreuzverzahnt

Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	h10
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Schafttoleranz	h6
Produktart	Router

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	120 m/min	N
POM GF25	geeignet	120 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	100 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	100 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	120 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	110 m/min	N
GFK	bedingt geeignet	120 m/min	N
CFK	bedingt geeignet	120 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------