Garant

HiPer-Drill Schneideinsatz m7, HB3040, ⌀ D: 14,5-Xmm

Bestelldaten

Bestellnummer	231645 14,5-X
GTIN	4062406637187
Artikelklasse	20N

Beschreibung

Ausführung:
Prismatisch geschliffener Schneideinsatz für genaue Positionierung und stabilen Sitz.
Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand ≤ 20 µm. Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9.
Spezielle Ausspitzung in Pyramidenform, optimales Anbohren - selbst bei instabilen Bedingungen und langen Werkzeugauskragungen.
Wie beispielsweise bei der Blech- und Stahlträgerbearbeitung. Auch für Paketbohrungen geeignet.
Hinweis:
Bohrtiefe ohne Innenkühlung bis maximal 1×D.
Schnittdaten gelten für Grundelement 5×D.
Pilotbohrungen ausschließlich mit Schneideinsatz des gleichen Typs setzen. Lieferzeit: 10 Arbeitswochen
Mindestbestellmenge: 3 Stück
Kundenspezifische Sonderanfertigung: Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen.

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 750 N/mm²	0,26 mm/U
Serie	HiPer-Drill
für Grundelement Größe	14,5 mm
Bohrverwendung	Paketbohren
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Beschichtung	TiAlN
Ø-Bereich	14,5 - 14,99 mm
Spitzenwinkel	160 Grad
Sorte	HB3040
Schneidstoff	HM
Semi-Standard	ja
Anzahl Schneiden Z	2
Produktart	Schneideinsatz zum Bohren

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	100 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	80 m/min	K
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		