

**Garant****HiPer-Drill Schneideinsatz n7, HU7810, Ø D: 26-Xmm****Bestelldaten**

Bestellnummer	231630 26-X
GTIN	4062406635763
Artikelklasse	20N

**Beschreibung****Ausführung:**

Prismatisch geschliffener Schneideinsatz für genaue Positionierung und stabilen Sitz. Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9.

**Hinweis:**

Schnittdaten gelten für Grundelement  $5 \times D$ .

Pilotbohrungen ausschließlich mit Schneideinsatz des gleichen Typs setzen. Lieferzeit: 10 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: 3 Stück

Kundenspezifische Sonderanfertigung: Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen.

**Technische Beschreibung**

Beschichtung	unbeschichtet
Vorschub f in Alu kurzspanend	0,47 mm/U
für Grundelement Größe	26 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	1

Serie	HiPer-Drill
Ø-Bereich	26 - 26,99 mm
Spitzenwinkel	135 Grad
Sorte	HU7810
Schneidstoff	HM
Semi-Standard	ja
Anzahl Schneiden Z	2
Produktart	Schneideinsatz zum Bohren

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	150 m/min	N
CuZn	geeignet	180 m/min	N
nass maximal	geeignet		