

Garant**HiPer-Drill Schneideinsatz n7, HU7810, Ø D: 24-Xmm****Bestelldaten**

Bestellnummer	231630 24-X
GTIN	4062406635749
Artikelklasse	20N

Beschreibung**Ausführung:**

Prismatisch geschliffener Schneideinsatz für genaue Positionierung und stabilen Sitz. Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand $\leq 20 \mu\text{m}$. Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9.

Hinweis:

Schnittdaten gelten für Grundelement 5xD.

Pilotbohrungen ausschließlich mit Schneideinsatz des gleichen Typs setzen. Lieferzeit: 10 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: 3 Stück

Kundenspezifische Sonderanfertigung: Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen.

Technische Beschreibung

Vorschub f in Alu kurzspanend	0,45 mm/U
Serie	HiPer-Drill
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Beschichtung	unbeschichtet

für Grundelement Größe	24 mm
Ø-Bereich	24 - 24,99 mm
Spitzenwinkel	135 Grad
Sorte	HU7810
Schneidstoff	HM
Semi-Standard	ja
Anzahl Schneiden Z	2
Produktart	Schneideinsatz zum Bohren

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	150 m/min	N
CuZn	geeignet	180 m/min	N
nass maximal	geeignet		