

Garant**HiPer-Drill Schneideinsatz h7, HB7630, Ø D: 12-Xmm****Bestelldaten**

Bestellnummer	231650 12-X
GTIN	4062406636418
Artikelklasse	20N

Beschreibung**Ausführung:**

Prismatisch geschliffener Schneideinsatz für genaue Positionierung und stabilen Sitz. Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand $\leq 20 \mu\text{m}$. Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9.

Hinweis:

Schnittdaten gelten für Grundelement $5 \times D$.

Pilotbohrungen ausschließlich mit Schneideinsatz des gleichen Typs setzen. Lieferzeit: 10 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: 3 Stück

Kundenspezifische Sonderanfertigung: Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen.

Technische Beschreibung

Serie	HiPer-Drill
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Vorschub f in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/U
für Grundelement Größe	12 mm

Ø-Bereich	12 - 12,49 mm
Spitzenwinkel	135 Grad
Sorte	HB7630
Schneidstoff	HM
Semi-Standard	ja
Anzahl Schneiden Z	2
Produktart	Schneideinsatz zum Bohren

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	150 m/min	N
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	30 m/min	S
nass maximal	geeignet		