

**Garant****HiPer-Drill Schneideinsatz m7, HB3040, Ø D: 32-Xmm****Bestelldaten**

Bestellnummer	231645 32-X
GTIN	4062406637361
Artikelklasse	20N

**Beschreibung****Ausführung:**

Prismatisch geschliffener Schneideinsatz für genaue Positionierung und stabilen Sitz. Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9. **Spezielle Ausspitzung in Pyramidenform**, optimales Anbohren - selbst bei instabilen Bedingungen und langen Werkzeugauskragungen.

Wie beispielsweise bei der Blech- und Stahlträgerbearbeitung. Auch für Paketbohrungen geeignet.

**Hinweis:**

Bohrtiefe ohne Innenkühlung bis maximal  $1 \times D$ .

Schnittdaten gelten für Grundelement  $5 \times D$ .

Pilotbohrungen ausschließlich mit Schneideinsatz des gleichen Typs setzen. Lieferzeit: 10 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: 3 Stück

Kundenspezifische Sonderanfertigung: Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen.

**Technische Beschreibung**

Serie	HiPer-Drill
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,35 mm/U
für Grundelement Größe	32 mm
Beschichtung	TiAlN
Bohrverwendung	Paketbohren
Ø-Bereich	32 - 32,99 mm
Spitzenwinkel	160 Grad
Sorte	HB3040
Schneidstoff	HM
Semi-Standard	ja
Anzahl Schneiden Z	2
Produktart	Schneideinsatz zum Bohren

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	80 m/min	K
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		