

Garant**HiPer-Drill Schneideinsatz n7, HU7810, Ø D: 14,5-Xmm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 231630 14,5-X |
| GTIN | 4062406635640 |
| Artikelklasse | 20N |

Beschreibung**Ausführung:**

Prismatisch geschliffener Schneideinsatz für genaue Positionierung und stabilen Sitz. Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand $\leq 20 \mu\text{m}$. Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9.

Hinweis:

Schnittdaten gelten für Grundelement 5xD.

Pilotbohrungen ausschließlich mit Schneideinsatz des gleichen Typs setzen. Lieferzeit: 10 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: 3 Stück

Kundenspezifische Sonderanfertigung: Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen.

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------------|---------------|
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Serie | HiPer-Drill |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 1 |
| für Grundelement Größe | 14,5 mm |

| | |
|-------------------------------|---------------------------|
| Vorschub f in Alu kurzspanend | 0,31 mm/U |
| Ø-Bereich | 14,5 - 14,99 mm |
| Spitzenwinkel | 135 Grad |
| Sorte | HU7810 |
| Schneidstoff | HM |
| Semi-Standard | ja |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Produktart | Schneideinsatz zum Bohren |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 250 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 150 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 180 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |