

Garant**HiPer-Drill Schneideinsatz m7, HB3040, Ø D: 24-Xmm****Bestelldaten**

Bestellnummer	231645 24-X
GTIN	4062406637286
Artikelklasse	20N

Beschreibung**Ausführung:**

Prismatisch geschliffener Schneideinsatz für genaue Positionierung und stabilen Sitz. Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand $\leq 20 \mu\text{m}$. Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9. **Spezielle Ausspitzung in Pyramidenform**, optimales Anbohren - selbst bei instabilen Bedingungen und langen Werkzeugauskragungen.

Wie beispielsweise bei der Blech- und Stahlträgerbearbeitung. Auch für Paketbohrungen geeignet.

Hinweis:

Bohrtiefe ohne Innenkühlung bis maximal $1 \times D$.

Schnittdaten gelten für Grundelement $5 \times D$.

Pilotbohrungen ausschließlich mit Schneideinsatz des gleichen Typs setzen. Lieferzeit: 10 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: 3 Stück

Kundenspezifische Sonderanfertigung: Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen.

Technische Beschreibung

Bohrverwendung	Paketbohren
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ²	0,33 mm/U
Serie	HiPer-Drill
für Grundelement Größe	24 mm
Beschichtung	TiAlN
Ø-Bereich	24 - 24,99 mm
Spitzenwinkel	160 Grad
Sorte	HB3040
Schneidstoff	HM
Semi-Standard	ja
Anzahl Schneiden Z	2
Produktart	Schneideinsatz zum Bohren

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	80 m/min	K
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		