

Garant**HiPer-Drill Schneideinsatz m7, HB7530, Ø D: 10-Xmm****Bestelldaten**

Bestellnummer	231640 10-X
GTIN	4062406635961
Artikelklasse	20N

Beschreibung**Ausführung:**

Prismatisch geschliffener Schneideinsatz für genaue Positionierung und stabilen Sitz. Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand $\leq 20 \mu\text{m}$. Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9.

Hinweis:

Schnittdaten gelten für Grundelement $5 \times D$.

Pilotbohrungen ausschließlich mit Schneideinsatz des gleichen Typs setzen. Lieferzeit: 10 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: 3 Stück

Kundenspezifische Sonderanfertigung: Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen.

Technische Beschreibung

für Grundelement Größe	10 mm
Vorschub f in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Serie	HiPer-Drill

Ø-Bereich	10 - 10,49 mm
Spitzenwinkel	135 Grad
Sorte	HB7530
Schneidstoff	HM
Semi-Standard	ja
Anzahl Schneiden Z	2
Produktart	Schneideinsatz zum Bohren

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	75 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	40 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	35 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	H
GG(G)	bedingt geeignet	80 m/min	K
nass maximal	geeignet		