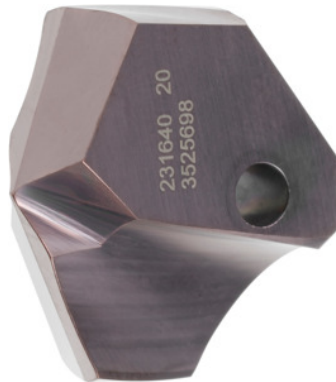


**Garant****HiPer-Drill Schneideinsatz m7, HB7530, Ø D: 12,5-Xmm****Bestelldaten**

Bestellnummer	231640 12,5-X
GTIN	4062406636012
Artikelklasse	20N

**Beschreibung****Ausführung:**

Prismatisch geschliffener Schneideinsatz für genaue Positionierung und stabilen Sitz. Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9.

**Hinweis:**

Schnittdaten gelten für Grundelement  $5 \times D$ .

Pilotbohrungen ausschließlich mit Schneideinsatz des gleichen Typs setzen. Lieferzeit: 10 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: 3 Stück

Kundenspezifische Sonderanfertigung: Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen.

**Technische Beschreibung**

Serie	HiPer-Drill
Vorschub f in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/U
für Grundelement Größe	12,5 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	1

Ø-Bereich	12,5 - 12,99 mm
Spitzenwinkel	135 Grad
Sorte	HB7530
Schneidstoff	HM
Semi-Standard	ja
Anzahl Schneiden Z	2
Produktart	Schneideinsatz zum Bohren

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	75 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	40 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	35 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	30 m/min	H
GG(G)	bedingt geeignet	80 m/min	K
nass maximal	geeignet		