

**Garant****HiPer-Drill Schneideinsatz h7, HB7630, Ø D: 10,5-Xmm****Bestelldaten**

Bestellnummer	231650 10,5-X
GTIN	4062406636388
Artikelklasse	20N

**Beschreibung****Ausführung:**

Prismatisch geschliffener Schneideinsatz für genaue Positionierung und stabilen Sitz. Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9.

**Hinweis:**

Schnittdaten gelten für Grundelement  $5 \times D$ .

Pilotbohrungen ausschließlich mit Schneideinsatz des gleichen Typs setzen. Lieferzeit: 10 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: 3 Stück

Kundenspezifische Sonderanfertigung: Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen.

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/U
Serie	HiPer-Drill
für Grundelement Größe	10,5 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	1

Ø-Bereich	10,5 - 10,99 mm
Spitzenwinkel	135 Grad
Sorte	HB7630
Schneidstoff	HM
Semi-Standard	ja
Anzahl Schneiden Z	2
Produktart	Schneideinsatz zum Bohren

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	150 m/min	N
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	S
nass maximal	geeignet		